

Pinseldrahtbürsten

6 mm Schaft

Anwendung: Zum Einspannen in Handschleifer oder biegsamen Wellen, zur Bearbeitung an schwer zugänglichen Stellen wie Ecken, Vertiefungen oder Bohrungen, Reinigung von Gussteilen, Entfernung von Lack- und Gummiresten, etc. Für noch aggressivere Wirkung wählen Sie die gezopfte Ausführung.

Typ	Typ	Pinsel-	Besatz-		
Stahldraht	Edelstahldraht	durchmesser	höhe	U _{max}	Drahtstärke
DBP 12x20 ST	DBP 12x20 ES	12	20	20000 min. ⁻¹	0,30 mm (gewellt)
DBP 23x25 ST	DBP 23x25 ES	23	25	18000 min. ⁻¹	0,30 mm (gewellt)
DBP 19x28 STG	DBP 19x28 ESG	19	28	20000 min. ⁻¹	0,35 mm (6x gezopft)



Rundbürsten

6 mm Schaft

Anwendung: Zum Einspannen in Handschleifer oder biegsamen Wellen, zum Entfernen von Rost, Farbe, o.ä., Reinigung von Schweißnähten, leichte Entgratarbeiten, Bürsten mit Edelstahldraht zum Entfernen von Anlassfarbe bei Edelstahlschweißnähten.

Typ	Typ Edel-	Typ Messing-	Durch-	Breite	U _{max}	Drahtstärke
Stahldraht	stahldraht	draht	messer			
DBR 30x6 ST	DBR 30x6 ES	DBR 30x6 MS	30	6	20000 min. ⁻¹	0,2 mm (gewellt)
DBR 50x10 ST	DBR 50x10 ES	DBR 50x10 MS*	50	10	15000 min. ⁻¹	0,3 mm (gewellt)
DBR 70x14 ST	DBR 70x14 ES	DBR 70x14 MS*	70	14	15000 min. ⁻¹	0,3 mm (gewellt)
DBR 75x12 STG	DBR 75x12 ESG	---	75	12	25000 min. ⁻¹	0,5 mm (18x gezopft)

* Drahtstärke 0,2 mm



LOCTITE
Spezial Handreiniger
auf Seite 1068



Atem- &
Gehörschutz
Seite 1071

Zylinderbürsten

3,8 mm Schaft

Ausführung: 90 mm lang, Besatzlänge: 25 mm

Anwendung: Zum maschinellen Entgraten oder Reinigen von Rohren, Bohrungen, Gewindebohrungen, Querbohrungen oder Nuten. Bürsten nur rechtsdrehend einsetzen.

Typ	Durch-	U _{max} *	Drahtstärke
Stahldraht	messer		
DBZS 10 ST	10	3500 min. ⁻¹	0,12 mm (gewellt)
DBZS 13 ST	13	3500 min. ⁻¹	0,12 mm (gewellt)
DBZS 16 ST	16	3000 min. ⁻¹	0,12 mm (gewellt)
DBZS 19 ST	19	3000 min. ⁻¹	0,20 mm (gewellt)
DBZS 25 ST	25	3000 min. ⁻¹	0,20 mm (gewellt)

* Bürste muss min. 10 mm in der Bohrfutteraufnahme eingespannt sein

